

Datum:
23.07.2026
Unternehmensangaben:

 abcMeineVerpackung.de e.K.
 Plattlinger Str. 42

94527 Tabertshausen/Aholming

Technisches Datenblatt

 Für Artikelnummer : 1511, 1513, 1514, 1516, 1518, 1521, 1522, 1523, 1524, 1526, 1527, 1528, 1529,
 1530, 1531, 1532, 1533, 1541, 1545, 1547, 1548, 1549, 1551, 1552, 1553, 1554,
 1555, 1556, 1557, 1558, 1559

Artikelbezeichnung : Schlauchfolien

Typ/Bauart : PE-Schlauch

Material : LDPE-Folie

Zusammensetzung : 100 % 1A (Neuware)

Maße : Breite: 42 – 1200 mm, Länge: 250 – 1000 m

Stärken : 50 µ (my)

Farbe : Transparent

Rückverfolgbarkeit: Die Identifikation im Sinne des Art. 1 Abs. 83 erfolgt über die eindeutige Artikelnummer in Verbindung mit den handelsüblichen Lieferdokumenten (Lieferschein/Rechnung).

Materialparameter

Grundmaterial	PE (recyclingfähig)
Spezifische Dichte (g/cm³)	0,918-0,924
Schmelzpunkt	110-150 °C
Schmelzindex (g/10min MFI 190°C/2,16)	0,2 – 0,5
Temperatur Beständigkeit	-20°C - +60°C
Reißfestigkeit (TD) ASTM D882	203 kg/cm²
Zugfestigkeit (MD) ASTM D882	254 kg/cm²

Datum:

23.07.2026

Unternehmensangaben:

abcMeineVerpackung.de e.K.
Plattlinger Str. 42

94527 Tabertshausen/Aholming

Lagerungshinweise

Um die einwandfreie Produktbeschaffenheit und Verarbeitbarkeit von Polyolefinfolien (LD/PE, LLD/PE, HDPE usw.) zu erhalten, sind bei der Lagerung bestimmte Vorgaben einzuhalten:

- (1) Polyolefine sind empfindlich gegen Licht und UV-Einwirkung. Die Packmittel bzw. Folien sind daher, am besten in der Originalverpackung des Lieferanten, lichtgeschützt zu lagern.
- (2) Polyolefine sind empfindlich gegen hohe Temperaturen. Daher sollten die Lagertemperaturen der Packmittel zwischen 15° und 30°C liegen, bei einer relativen Luftfeuchte von 40-65 % rH.
- (3) Ist dies nicht möglich, so muss das Packmittel (insbesondere bei Rollenware) ca. 48 Stunden vor der Verarbeitung in den Produktionsraum gebracht werden. In dieser Zeit findet eine Akklimatisierung des Packmittels statt (z.B. Verhinderung von Kondenswasser).
- (4) Die Verarbeitung sollte innerhalb des vom Lieferanten angegebenen Zeitraums liegen. Dies ist insbesondere wichtig bei speziell ausgerüsteten Materialien (Antistatika, Druckvorbehandlungen, Slipmittel usw.).
- (5) Lieferantenhinweise (Typen-, Dicken und Breitenangaben, Auftrags- und Rollennummern usw.) sowie Packzettel sind erst kurz vor dem Verarbeitungsbeginn zu entfernen. Die Lieferantenhinweise sollten unbedingt bis zur Restverarbeitung aufbewahrt werden.